

## Fiche technique

# GS222

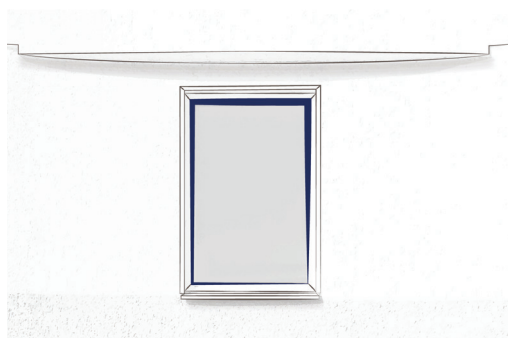
## GLAZING SEALANT

### Mastic Vitrage

## Description

GS222 est un mastic silicone mono-composant acétique de très haute qualité. Il contient un fongicide et présente une excellente résistance au vieillissement et aux UV.

22-04-2025 / V



## Caractéristiques et avantages

- Sans primaire sur verre et aluminium anodisé
- Élasticité durable
- Résistance exceptionnelle au vieillissement et aux UV
- Mastic pour joints sanitaires, conforme à la norme EN 15651-3, classe XS1
- GS222 peut être mis en contact avec des aliments aqueux, non acides, non gras conformément aux rapports d'essais lanesco suivant la norme NF EN 1186, rapports d'essais N°RE 07-08525 (blanc) et N°RE 07-0852 (translucide)

## Domaine d'emploi

GS222 est destiné à réaliser des joints d'étanchéité conformes aux spécifications des NF DTU en vigueur.

- Obturateur de miroiterie : joint de vitrage, joint bord à bord.
- Joint dans des locaux humides, à usage sanitaire, chambre froide ... de par son traitement antifongique.

## Agréments et normes

- Certification SNJF, label vitrage et sanitaire : Mastic élastique – Classe G 25 E
- EN 15651-1 - Class 25 LM F-INT-EXT-CC
- EN 15651-2 - Class 25 LM G-CC
- EN 15651-3 - Class XS1
- ISO 11600 G - Class 25 LM

## Conditionnement

Cartouches de 310 ml

## Fiche technique

# GS222

## GLAZING SEALANT

Mastic Vitrage

### Coloris



Translucide



Blanc  
RAL 9016

### Durée limite d'utilisation

18 mois

### Stockage

Dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C.

### Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Système de réaction		acétique
Densité	ISO 1183-1A	1,01
Temps de formation de peau <sup>1)2)</sup>		environ 12 min
Vitesse de polymérisation <sup>1)2)</sup>		après 1 jour : env. 2 mm env. 1 mm par 24 h ensuite
Déformation maximale admissible	ISO 11600	25%
Dureté Shore A	EN ISO 868	13 +/- 3
Module d'élasticité à 100%	EN ISO 8339	0.35 N/mm <sup>2</sup>
Température d'application		+5°C à +35°C
Résistance à la température		-40°C à +150°C

<sup>1)</sup> à +23°C et 50°C d'humidité relative

<sup>2)</sup> lors d'une application par température basse, les temps de formation de peau et de polymérisation sont allongés

## *Fiche technique*

# GS222

## GLAZING SEALANT

### Mastic Vitrage

#### Préparation

---

- Préparation des supports conforme aux spécifications du NF DTU 44.1.
- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum est de 3 bars.
- Tous les supports doivent être secs, sains, dépoussiérés, dégraissés et exempts d'agents anti-adhérents.
- Nettoyer les supports non absorbants avec un nettoyant illbruck adapté.
- GS222 adhère sur un grand nombre de supports sans primaire (sur verre, céramique, aluminium brut et anodisé, carrelage, polyester de fibres de verre imprégnées, vernis à résine époxy, émail). Il est malgré tout conseillé de procéder à des essais préalables.
- En revanche, GS222 ne doit pas être appliqué sur des supports minéraux (mortier, béton, pierre naturelle).
- Compte-tenu du système de polymérisation acétique, la tôle de zinc, le fer, l'acier, le cuivre, le laiton et le plomb peuvent se trouver corrodés. GS222 n'est pas recommandé sur ces supports.

#### Mise en œuvre

---

- Préparation des supports conforme aux spécifications du NF DTU 44.1.
- Une application lors de changements brusques de températures n'est pas recommandée (mouvement pendant la polymérisation).
- Mettre en place un fond de joint adapté à la profondeur déterminée. Les fonds de joint doivent être compatibles avec le GS222 selon le DTU 44.1.
- Lors du calfeutrement de vitrages, utiliser le fond de joint TN128 (ou TN129), choisir la section afin que le dimensionnement du joint réponde aux spécifications des NF DTU 39 et Norme NF XP 23 310 «**Pose de vitrage en atelier**».
- Lors du calfeutrement en locaux frigorifiques, mise en œuvre et entretien conformes au NF DTU 45.1 (Isolation des bâtiments frigorifiques).
- Dans le cas où la profondeur du joint existant ne permet pas l'utilisation d'un fond de joint, il est conseillé d'utiliser un adhésif polyéthylène pour désolidariser le support du mastic.
- Ne pas appliquer au contact de matières contenant de l'huile, du goudron ou du bitume, ainsi que des matériaux à base de caoutchouc naturel, chloroprène ou EPDM.
- Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage AA310 ou AA311. Cette étape peut être facilitée en pulvérisant un peu de liquide de lissage AA300 sur la spatule (mélange : 1 à 2 bouchons pour 1 L d'eau).
- Le serrage et le lissage doivent se faire impérativement avant la formation de peau.

## *Fiche technique*

---

# **GS222**

## **GLAZING SEALANT**

*Mastic Vitrage*

### *Nettoyage*

---

- GS222 encore frais et non réticulé s'enlève à l'aide d'un nettoyeur illbruck adapté.
- Pour un mastic réticulé, seul un recours aux moyens mécaniques (lame de rasoir) permet le nettoyage.

### *À noter*

---

- GS222 polymérise au contact de l'air et ne peut alors pas être employé dans un endroit hermétiquement clos.
- GS222 ne convient pas pour le verre extérieur collé (VEC) ou le raccordement de verres isolants pour éviter tout contact avec les différents composants.
- Il n'est pas recommandé pour l'étanchéité dans la fabrication d'aquarium, tout joint immergé et en collage de miroir.
- Ne pas utiliser avec verres autonettoyants.
- La compatibilité avec les composants du vitrage doit être testée avant toute application du GS222.
- Pour une meilleure efficacité du traitement fongicide, le joint doit rester propre, sans stagnation d'humidité ou de produits favorisant la croissance microbienne.
- Le mastic ne doit pas être en présence d'agents chimiques sous forme liquide ou de vapeur.

## Fiche technique

# GS222

## GLAZING SEALANT

### Mastic Vitrage

## Précautions d'hygiène et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants.
- Eviter le contact avec la peau et les yeux.
- Avant toute application, consulter la Fiche de Données de Sécurité sur le site suivant : [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com)

## Certificats



PV IANESCO

Référentiel et informations relatives à la marque Label SNJF consultables sur [www.oc-sfjf.fr](http://www.oc-sfjf.fr)

### Marché et applications :

Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

### Service Technique :

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

### Note :

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé.

Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en haut à droite du document).

Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas acceptation d'un vice quelconque dans le produit.



Tremco CPG France SAS  
CS73003 – 12 rue du parc  
Valparc, Oberhausbergen  
67033 Strasbourg Cedex 2  
France  
T : +33 9 71 00 80 00  
[info-fr@tremcocpg.com](mailto:info-fr@tremcocpg.com)

[www.tremcocpg.eu](http://www.tremcocpg.eu)